|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 天津市离散型数字化车间/智能工厂申报表

|  |
| --- |
|  1.项目基本信息 |
| 项目名称 |  |
| 所属区域 |  |
| 所属行业 |  |
| 项目实施期限 |  年 月 至 年 月 |
| 项目类型 |  □离散型数字化车间 □离散型智能工厂 |
| 智能制造基础 |  □工信部智能制造试点示范项目承担企业 □工信部智能制造新模式项目承担企业 □天津市智能制造试点示范项目承担企业 □天津市智能制造新模式项目承担企业 □其他 |
| 项目总投资（万元） |  |
| 其中:设备（含软件及网络设备）总投资（万元） |  |
| 核心智能制造装备（含软件及网络设备）总投资（万元） |  |
|  2.项目责任单位信息 |
| 单位名称 |  |
| 通讯地址 |  | 联系电话 |  |
|  | 2016年 | 2017年 | 2018年 |
| 总资产（万元） |  |  |  |
| 实收资本（万元） |  |  |  |
| 主营业务收入（万元） |  |  |  |
| 税金（万元） |  |  |  |
| 利润（万元） |  |  |  |
| 是否有融资需求 |  □有 需融资规模（）万元 □无 |
|  3.项目责任人信息 |
| 姓 名 |  | 联系电话 |  |
| 职务/职称 |  | 传真 |  |
| 项目简介（限200字） |  |
| 核心工艺描述（限200字） |  |
| 项目特色（限200字） |  |

 |

离散型数字化车间/智能工厂建设标准要素

（截至2019年12月31日）

| **要素** | **达到** | **未达到** | **情况说明** |
| --- | --- | --- | --- |
| 若达到“√” | 未达到“√” | 若未达到，请根据要素内容分条说明完成情况（每项要素限100字） |
| 车间/工厂的总体设计、工艺流程及布局均已建立数字化模型，并进行模拟仿真，实现规划、生产、运营全流程数字化管理 |  |  |  |
| 车间/工厂应用数字化三维设计与工艺技术进行产品、工艺设计与仿真，并通过物理检测与试验进行验证与优化。建立产品数据管理系统（PDM），实现产品设计、工艺数据的集成管理。 |  |  |  |
| 车间/工厂制造装备数控化率超过50%，并实现高档数控机床与工业机器人、智能传感与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备等关键技术装备之间的信息互联互通与集成。 |  |  |  |
| 车间/工厂已建立生产过程数据采集和分析系统，实现生产进度、现场操作、质量检验、设备状态、物料传送等生产现场数据自动上传，并实现可视化管理。 |  |  |  |
| 车间/工厂已建立车间制造执行系统（MES），实现计划、调度、质量、设备、生产、能效等管理功能。建立企业资源计划系统（ERP），实现供应链、物流、成本等企业经营管理功能。 |  |  |  |
| 车间/工厂已建立工厂内部通信网络架构，实现设计、工艺、制造、检验、物流等制造过程各环节之间，以及制造过程与制造执行系统（MES）和企业资源计划系统（ERP）的信息互联互通。 |  |  |  |
| 车间/工厂已建有工业信息安全管理制度和技术防护体系，具备网络防护、应急响应等信息安全保障能力。建有功能安全保护系统，采用全生命周期方法有效避免系统失效。 |  |  |  |
| 生产效率提高10%以上 |  |  |  |
| 能源利用率提高5%以上 |  |  |  |
| 运营成本降低10%以上 |  |  |  |
| 产品研制周期缩短20%以上 |  |  |  |
| 产品不良品率降低10%以上 |  |  |  |