|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 天津市流程型数字化车间/智能工厂申报表

|  |
| --- |
|  1.项目基本信息 |
| 项目名称 |  |
| 所属区域 |  |
| 所属行业 |  |
| 项目实施期限 |  年 月 至 年 月 |
| 项目类型 |  □流程型数字化车间 □流程型智能工厂 |
| 智能制造基础 |  □工信部智能制造试点示范项目承担企业 □工信部智能制造新模式项目承担企业 □天津市智能制造试点示范项目承担企业 □天津市智能制造新模式项目承担企业 □其他 |
| 项目总投资（万元） |  |
| 其中:设备（含软件及网络设备）总投资（万元） |  |
| 核心智能制造装备（含软件及网络设备）总投资（万元） |  |
|  2.项目责任单位信息 |
| 单位名称 |  |
| 通讯地址 |  | 联系电话 |  |
|  | 2016年 | 2017年 | 2018年 |
| 总资产（万元） |  |  |  |
| 实收资本（万元） |  |  |  |
| 主营业务收入（万元） |  |  |  |
| 税金（万元） |  |  |  |
| 利润（万元） |  |  |  |
| 是否有融资需求 |  □有 需融资规模（）万元 □无 |
|  3.项目责任人信息 |
| 姓 名 |  | 联系电话 |  |
| 职务/职称 |  | 传真 |  |
| 项目简介（限200字） |  |
| 核心工艺描述（限200字） |  |
| 项目特色（限200字） |  |

 |

流程型数字化车间/智能工厂建设标准要素

（截至2019年12月31日）

| **要素** | **达到** | **未达到** | **情况说明** |
| --- | --- | --- | --- |
| 若达到“√” | 未达到“√” | 若未达到，请根据要素内容分条说明完成情况（每项要素限100字） |
| 工厂总体设计、工艺流程及布局均已建立数字化模型，并进行模拟仿真，实现生产流程数据可视化和生产工艺优化。 |  |  |  |
| 实现对物流、能流、物性、资产的全流程监控，建立数据采集和监控系统，生产工艺数据自动数采率达到75%以上。实现原料、关键工艺和成品检测数据的采集和集成利用，建立实时的质量预警。 |  |  |  |
| 采用先进控制系统，工厂自控投用率达到75%以上，关键生产环节实现基于模型的先进控制和在线优化。 |  |  |  |
| 建立生产执行系统（MES），生产计划、调度均建立模型，实现生产模型化分析决策、过程量化管理、成本和质量动态跟踪以及从原材料到产成品的一体化协同优化。建立企业资源计划系统（ERP），实现企业经营、管理和决策的智能优化。 |  |  |  |
| 对于存在较高安全与环境风险的项目，实现有毒有害物质排放和危险源的自动检测与监控、安全生产的全方位监控，建立在线应急指挥联动系统。 |  |  |  |
| 建立工厂通信网络架构，实现工艺、生产、检验、物流等制造过程各环节之间，以及制造过程与数据采集和监控系统、生产执行系统（MES）、企业资源计划系统（ERP）之间的信息互联互通。 |  |  |  |
| 建有工业信息安全管理制度和技术防护体系，具备网络防护、应急响应等信息安全保障能力。建有功能安全保护系统，采用全生命周期方法有效避免系统失效。 |  |  |  |
| 生产效率提高10%以上 |  |  |  |
| 能源利用率提高5%以上 |  |  |  |
| 运营成本降低10%以上 |  |  |  |
| 产品研制周期缩短20%以上 |  |  |  |
| 产品不良品率降低10%以上 |  |  |  |